

STRUCTURE PEDAGOGIQUE DU DOSSIER

Données

FRAISAGE

- à partir d'une étude présentée par le :

Dossier Technique -

- aucun

- des objectifs visés, d'une méthode et documents de travail à travers le :

Dossier travail demandé

Objectif général : 1 - Réaliser des opérations de production

Objectif Intermédiaire : 1.1 - Apprendre à régler des conditions de coupe
1.2 - Apprendre à déterminer la valeur d'une graduation sur un vernier

- à l'aide des connaissances nouvelles du :

Dossier ressource

Prérequis : être capable : lire un tableau de valeur

Comportement observable	Conditions de réalisation	Critères d'évaluation	Indicateurs de réussite
être capable :	- En possession des dossiers DONNEES - Durée : 1 h - En binôme d'élèves et en autonomie	- Exactitude et qualité du travail demandé - Respect de la durée prévue - Autonomie	Temps maxi

2 nde PRODUCTIQUE	Objectif 1	EXPERIMENTATION	Tp n° 1S1
Nom : Classe : Prénom :	Obj. : Apprendre à utiliser une fraiseuse . Obj. Int. : Apprendre à régler des conditions de coupe Apprendre à déterminer la valeur d'une graduation sur un vernier		

1 - compléter le tableau suivant :

	maxi possible	mini possible
Vitesse d'avance A (mm / min)		
Vitesse de rotation n (tr/min)		

2 - Régler sur la machine les conditions de coupe suivantes et compléter le tableau :

	Valeur	code de réglage
Vitesse d'avance A (mm / min)	22	
Vitesse de rotation n (tr/min)	250	

3 - Peut-on régler ces 2 conditions sur la machine ? _____

si non, pourquoi ? _____

Que préconisez-vous ? _____

4 - Donner une définition simple de la vitesse d'avance (A) _____

5 - Donner une définition simple de la vitesse de rotation (n) : _____

6 - Compléter le tableau suivant :

	Longitudinal	Vertical	Transversal
Pour 1 tour du tambour , le chariot se déplace de :			
Le tambour gradué comporte graduations :			
La valeur en mm d'une graduation est donc de :			

7 - noter au dos de cette feuille la méthode de détermination d'une graduation sur un vernier .