

STRUCTURE PEDAGOGIQUE DU DOSSIER

Données

TOURNAGE

- à partir d'une étude présentée par le :

Dossier Technique -

- dessin de définition d'un élément du noeud du diable
- Contrat de phase 30-40

- des objectifs visés, d'une méthode et documents de travail à travers le :

Dossier travail demandé

Objectif général : **21 - Réaliser des opérations de production**

Objectif Intermédiaire :

- ◆ **Usiner un lot de pièces**
- ◆ **Intervenir sur un dérèglement de la machine**
- ◆

- à l'aide des connaissances nouvelles du :

Dossier ressource

- ◆ **aucun**

Prérequis : être capable :

Comportement observable	Conditions de réalisation	Critères d'évaluation	Indicateurs de réussite
Etre capable :	<ul style="list-style-type: none"> - En possession des dossiers DONNEES - Durée : 2 heures - En binôme d'élèves et en autonomie 	<ul style="list-style-type: none"> - Exactitude et qualité du travail demandé - Respect de la durée prévue - Autonomie 	Temps maxi

2 ^{nde} PRODUCTIQUE		Objectif 1	PRODUCTION	Tp n° 1S5
Nom :	Classe :	Obj. Int. : Réaliser des opérations de production Intervenir dans un cas simple de dérèglement		
Prénom :				

Travail demandé

La machine est réglée pour la réalisation de les phases 30-40

- *Vérifier les conditions de coupe*
- *Réaliser une pièce*
- *La contrôler*
- *Intervenir sur le réglage si nécessaire*
- *Réaliser le lot de pièces*